

El reemplazo directo preferido

One Shot®(C) Reemplaza a R-502, R-507A, R-404A, R-402A, R-402B, R-408A y R-22 (refrigeración).



- Reemplazo directo
- Hidrofluorocarbono (HFC): no es reductor de la capa de ozono
- Designación R-422B de ASHRAE
- Aprobado por EPA SNAP

Especificaciones completas al dorso

Impecable historial de desempeño en el campo

Para obtener más información o encontrar un distribuidor cercano, visite www.icorinternational.com o llame al 1-800-497-6805.

Para recibir capacitación gratis en línea en el Centro de capacitación virtual de ICOR, visite www.icorvtc.com.

ICOR
INTERNATIONAL
"making your life easier™"

ONE SHOT® (C)

Requisitos del sistema

- El sistema debe estar diseñado para su empleo con R-502, 404A o 507A, o R-22 en refrigeración.
- El sistema debe estar diseñado para un dispositivo de dosificación de expansión directa, como válvulas de expansión termostática (TEV), tubo capilar u orificio fijo.
- El sistema debe estar funcionando dentro de su capacidad de diseño.
- El sistema no debe tener fugas.
- El compresor debe estar cargado con lubricante según lo requerido por el fabricante del equipo original.
- Las tuberías de aspiración, descarga y líquido deben estar dimensionadas, provistas de sifones y aisladas de acuerdo con la temperatura y la capacidad térmica (BTU) de diseño del sistema.

Gama de temperaturas del evaporador:

-40 °F a 30 °F

Aceites

Aceite mineral (MO), alquilbenceno (AB), polioléster (POE) y poliviniléter (PVE)

Reemplazo directo de los refrigerantes

502, 402A/B, 404A, 408A, 422A, 428A (R-22 en refrigeración*)

Datos previos y posteriores a la conversión

La información del sistema debe registrarse para la garantía.

Vea la información completa sobre garantía en www.icorinternational.com

Sistemas de inundación

Deben estar aprobados por el Supervisor de asistencia técnica de ICOR.

Consideraciones sobre la conversión

ONE SHOT es compatible con el aceite mineral, alquilbenceno y polioléster. En la mayoría de los casos, no se necesita cambiar el lubricante. El retorno del aceite está determinado por diversas condiciones de operación y de diseño. Puede que se necesite hacer modificaciones menores en el equipo (por ejemplo: reemplazo de sellos, ajuste de la TEV).

Carga del sistema

1. Cargue inicialmente 95% del R-502, 110% del 404A, 109% del 507A o 97% del R-22. No sobrepase el 115% de la carga especificada por el fabricante del equipo original.
2. Extraiga el líquido solamente del cilindro.
3. Cargue el refrigerante en el lado receptor o de alta del sistema con el compresor desactivado.
4. Haga funcionar el sistema y agregue refrigerante si fuera necesario para alcanzar el subenfriamiento de diseño. Ajuste la TEV si fuera necesario. No cargue nunca el sistema hasta despejar la ventanilla indicadora de nivel.
5. Para sistemas con dispositivo de dosificación fijo: cargue según el supercalor del compresor.

Ventajas:

- Menores costos de reconversión (no se necesita cambiar el aceite POE)
- No se necesita hacer cambios en el

conjunto de tuberías

- Se puede utilizar la TEV y el elemento de potencia para R-502/404A
- Se puede llenar completamente después de haber reparado las fugas
- Potencial de calentamiento global (GWP) 20% menor que 404A y 507A
- Consumo de energía considerablemente menor que 22 en refrigeración de temperaturas medias y bajas

Aplicación

- Refrigeración de temperaturas bajas y medias con R-502
- Refrigeración de temperaturas bajas y medias con R-404A y 507A
- Refrigeración de temperaturas bajas y medias con R-22

Comparación de rendimiento

- Mayor que R-502
- Igual que 404A y 507A
- Considerablemente mayor que R-22 en refrigeración

*El elemento de potencia de la TEV debe cambiarse a R-404A/R-507A
Teléfono directo de EPA: N.º 800.296.1996
www.epa.gov

Información técnica:

Designación ASHRAE	422C
Clasificación ambiental	Hidrofluorocarbono (HFC)
Clasificación de seguridad (Norma 34 de ASHRAE)	A1
Aceptación EPA/SNAP (S = estacionario; M = móvil)	S
Potencial de reducción de la capa de ozono	0
Potencial de calentamiento global	3100
Compatibilidad con aceites	Todos
Masa molar (lbm/lbmol)	113.4
Punto de ebullición normal (1 atm, °F)	-50.71
Presión crítica (psia)	547.70
Temperatura crítica (°F)	163.53
Densidad crítica (lbm/pie3)	33.739
Densidad líquido (70 °F, lbm/pie3)	72.663
Densidad vapor (punto de ebullición normal [NBP], lbm/pie3)	0.390
Deslizamiento de temperatura (punto de ebullición normal [NBP])	5
Deslizamiento de temperatura (100 °F)	3
Libras por galón (70 °F)	9.71
Humedad máxima (ppm)	10
No condensables máx. (% vol.)	1.5
Impurezas de alto punto de ebullición, máx. (% vol.)	0.01
Límite de exposición máximo recomendado en aire (ppm)	1000
R-125 (% peso)	82
R-134a (% peso)	15
R-600a (% peso)	3

Distributed By:

ICOR
INTERNATIONAL
"making your life easier™"

10640 E. 59th Street
Indianapolis, IN 46236
800-497-6805
icorinfo@icorinternational.com